



|                |             |
|----------------|-------------|
| <b>Symbol:</b> | SBA.HQ-100A |
|----------------|-------------|

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| <b>Grupa produktów:</b> | Profesjonalne akcesoria car audio |
|-------------------------|-----------------------------------|

## Parametry produktu

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| <b>Typ bezpiecznika:</b> | automatyczny |
|--------------------------|--------------|

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Rodzaj bezpiecznika:</b> | samochodowy |
|-----------------------------|-------------|

|                         |      |
|-------------------------|------|
| <b>Prąd znamionowy:</b> | 100A |
|-------------------------|------|

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| <b>Charakterystyka bezpiecznika:</b> | zwłoczny |
|--------------------------------------|----------|

|                 |            |
|-----------------|------------|
| <b>Wymiary:</b> | 52x70x42mm |
|-----------------|------------|

|               |        |
|---------------|--------|
| <b>Kolor:</b> | czarny |
|---------------|--------|

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| <b>Napięcie zasilania:</b> | 12...24V DC |
|----------------------------|-------------|

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| <b>Właściwości car audio:</b> | wodoodporny |
|-------------------------------|-------------|

## Informacje dodatkowe

|                     |          |
|---------------------|----------|
| <b>Masa brutto:</b> | 0,218 kg |
|---------------------|----------|