

## Karta produktu ANT.13

---



<b>Symbol:</b>	ANT.13
<b>Grupa produktów:</b>	Anteny samochodowe radiowe

### Parametry produktu

<b>Typ akcesoriów car audio:</b>	antena
<b>Rodzaj anteny:</b>	samochodowa, teleskopowa
<b>Przeznaczenie - marka samochodu:</b>	Opel
<b>Przeznaczenie - model samochodu:</b>	Opel Astra
<b>Mocowanie anteny:</b>	słupek

### Informacje dodatkowe

<b>Masa brutto:</b>	0,138 kg
---------------------	----------