

## Tarjeta de producto ANT.13

---



<b>Símbolo:</b>	ANT.13
<b>Grupo de producto:</b>	Antenas de coche para radio

### Especificaciones de producto

<b>Tipo de accesorios car audio:</b>	antena
<b>Clase de antena:</b>	de automóviles, telescópica
<b>Diseñado para marca de coche:</b>	Opel
<b>Diseñado para modelo de coche:</b>	Opel Astra
<b>Fijación de antena:</b>	palo

### Información adicional

<b>Peso bruto:</b>	0,138 kg
--------------------	----------